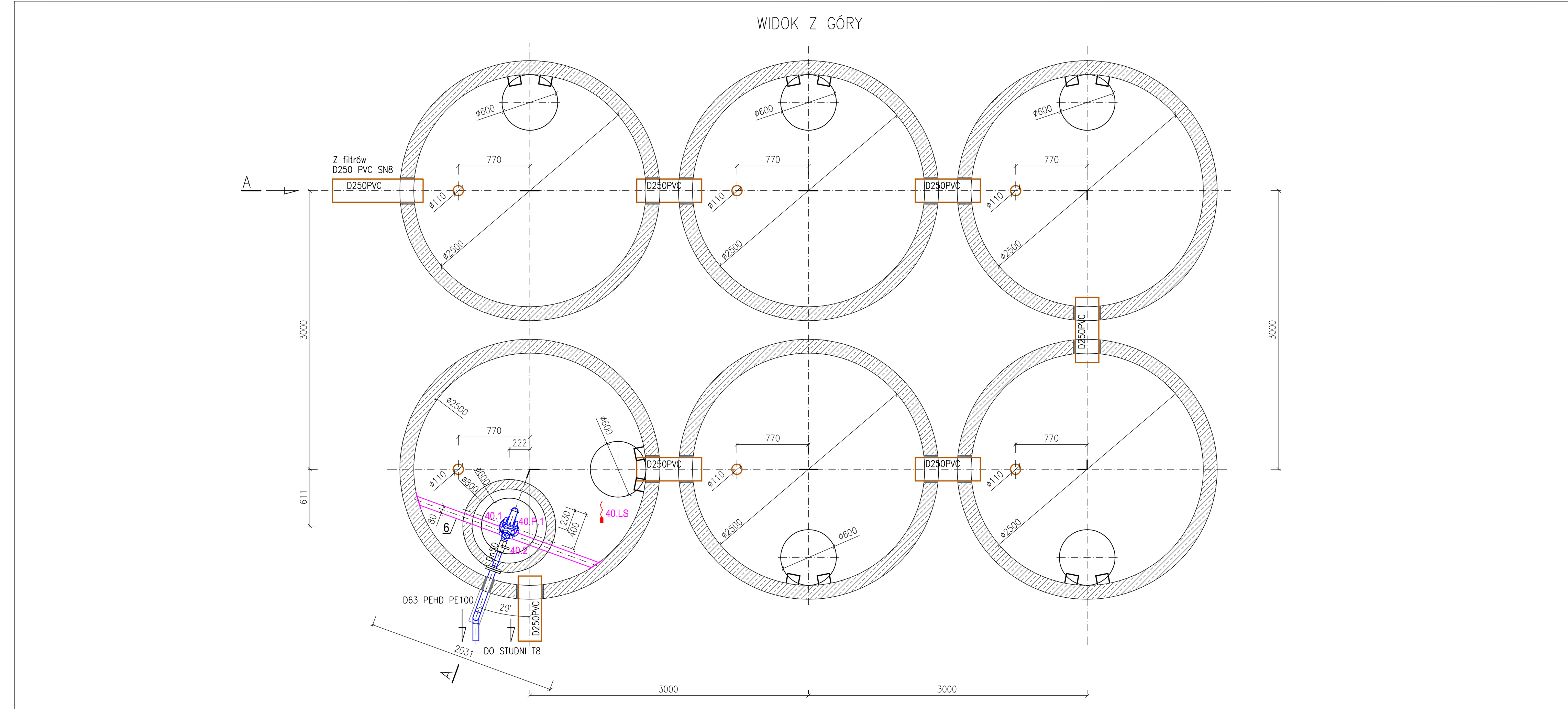

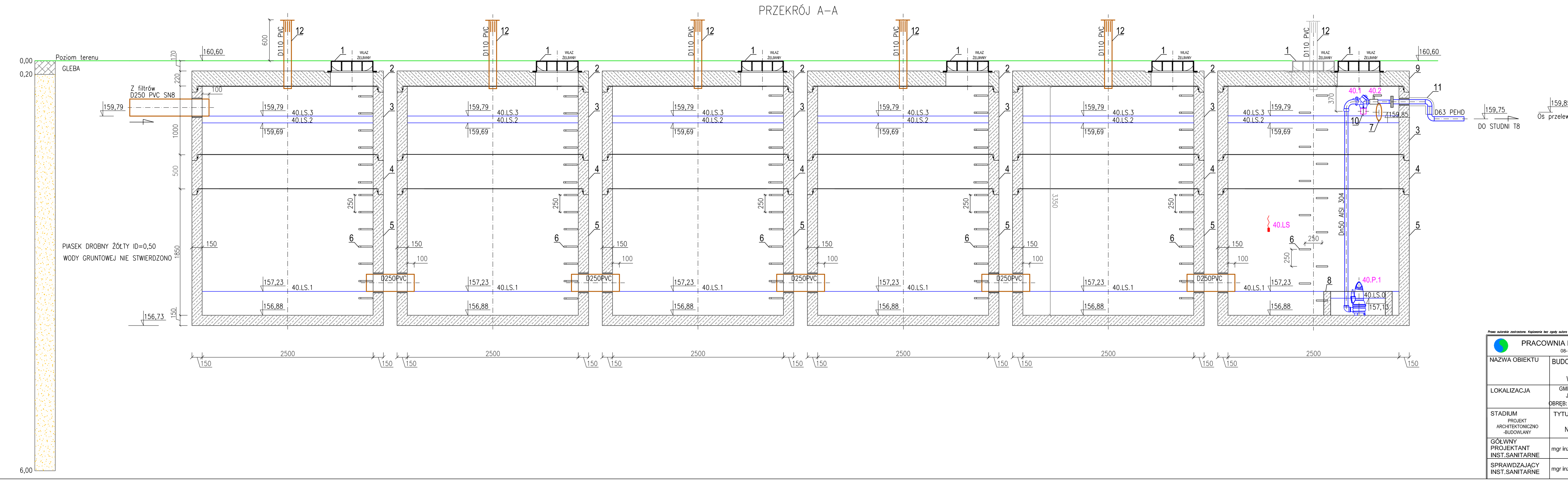

Pojemność całkowita Vc =98,6m3
Pojemność czynna Vcz=72,4m3
Pojemność magazynowa Vm=10,3m3
Pojemność martwa Vn =15,9m3

OZNACZENIA:
1. Właz żeliwny Ø600 klasy D400 zatrzaskowy.
2. Płyta żelbetowa nastudzienna Ø2800 z otworem Ø600.
3. Krąg studzienny żelbetowy z felcem Ø2500 h=1000mm.
4. Krąg studzienny żelbetowy z felcem Ø2500 h=500mm.
5. Krąg studzienny żelbetowy z dnem z felcem Ø2500 h=1850mm.
6. Stopnie złazowe do studni kanalizacyjnych.
7. Przelew awaryjny grawitacyjny D250 PVC.
8. Krąg żelbetowy D800mm i wysokości h=350mm, połączony z dnem zbiornika szczelnie.
9. Płyta żelbetowa nastudzienna Ø2800 z dwoma otworami Ø600.
10. Profil zamknięty 80x80mm AISI 304 L=2031mm, mocowany do ściany zbiornika na dyble.
11. Izolacja termiczna gr. 20mm z powłoką PVC.
12. Rura wywiewna D110PVC zakończona wywiewką.
40.P.1. Pompa do wody zanieczyszczonej
Q=6,0 l/s, H=3,5m, P1=1,0 kW, U=400V, Dn50mm
40.1 Zawór zwrotny kulowy Dn50 z mechanizmem sprzęgającym do pompy.
40.2. Zawór odcinający Dn50 kulowy.

Doprowadzenie wód popłucznych rurą D250 PVC SN8.
Kolektor tłoczny wykonać z rur Dn50 AISI 304 w zbiorniku i D63 PEHD PE100 PN10 poza zbiornikiem.
Rury i kształtki z PEHD łączyć poprzez zgrzewanie elektrooporowe doczołowe.
Studnie posadawiać w wykopie suchym na podsypce żwirowej gr.15cm zagęszczonej do wskaźnika 0,98 Proctora.
Przejścia rur PVC, PEHD przez ściany studzienki należy wykonywać za pomocą typowych uszczelek gumowych (przejścia systemowe na uszczelkę).
Stosować włazy żeliwne Ø600mm, klasy D400 zatrzaskowe.
W ostatniej studni zastosować płytę nastudzienną z 2 otworami D600mm - jeden otwór włazowy, drugi technologiczny do montażu i demontażu pompy. Płytę zwieńczyć 2 włazami Ø600 klasy D400 zatrzaskowymi.
Do sygnalizacji poziomów w zbiorniku zamontować sondę hydrostatyczną 40.LS i 2 pływaki poziomu (na poziomie suchobiegu i alarmu) w zbiorniku z pompą.

Poziom suchobiegu pompy - 40.LS.0 - rzędna 157,13m n.p.m.
Poziom zbiornika pustego - wyłączenie pompy - 40.LS.1 - rzędna 157,23m n.p.m.
Poziom zbiornika pełnego - załączenie pompy - 40.LS.2 - rzędna 159,69m n.p.m.
Poziom alarmowy - 40.LS.3 - rzędna 159,79m n.p.m.
Poziomy skorygować na rozruchu.

Kręgi żelbetowe oraz elementy żelbetowe nośne studni należy wykonać z betonu o parametrach nie gorszych niż:
beton C35/45 PN-EN 206-1,
wodoszczelność W8,
nasiąkliwość do 5%,
mrozoodporność F150.

Wymiary podano w [mm].

Prawa autorskie zastrzeżone. Kopiowanie bez zgody autora zastrzeżone.

PRACOWNIA PROJEKTOWA EKO-SANEL W SIEDLCACH
08-110 SIEDLCE ul. UNITÓW PODLASKICH 11/64

NAZWA OBIEKTU	BUDOWA, PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA STACJI UZDATNIANIA WODY W JASIONCE GMINA ZBUCZYN.		INWESTOR GMINA ZBUCZYN UL. JANA PAWŁA II 1 08-106 ZBUCZYN
LOKALIZACJA	GMINA ZBUCZYN, MIEJSCOWOŚĆ JASIONKA JEDNOSTKA EWID.:142613_2 ZBUCZYN OBRĘB: 142613_2.0016 JASIONKA, CZĘŚĆ DZ. NR 284		NR RYS. 8/S
STADIUM PROJEKT ARCHITEKTONICZNO -BUDOWLANY	TYTUŁ OB6 - PROJEKT ZBIORNIKA NA WODY POPŁUCZNE Vcz=72,4m3.		SKALA 1:25 DATA 07.2025r
GÓŁWNY PROJEKTANT INST.SANITARNE	mgr inż. Paweł Roliński	GPB.7342/13/98 MAZ/IS/2348/01	PODPIS
SPRAWDZAJĄCY INST.SANITARNE	mgr inż. Marcin Sienicki	MAZ/0220/PWOS/08 MAZ/IS/0665/08	PODPIS